



SCHNEID- WERKZEUGE

BÄUMER

VOM ROHMATERIAL ZUM FERTIGEN MESSER



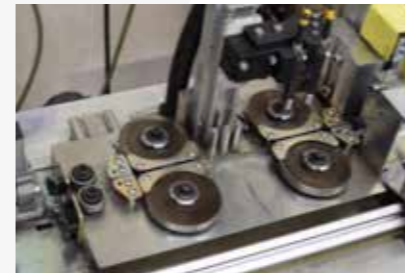
Alle Angaben, Abbildungen und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keinerlei Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Änderungen sind vorbehalten. 04-2019

FERTIGUNG NACH DIN EN ISO 9001



ROHMATERIAL

- Qualitativ einwandfreies Rohmaterial von zertifizierten, europäischen Herstellern
- Funktionelle und einwandfreie Lagerung in speziell eingerichtetem Magazin



ABLÄNGEN

- Spezialvorrichtungen zum exakten Ablängen der Bandmesser
- Individuelles Zuschneiden durch unsere Mitarbeiter



SCHWEISSEN

- Aufwendige Verarbeitung der Schweißnaht
- Hervorragend ausgebildete Schweißfacharbeiter und moderner Maschinenpark (IDEAL-Schweißmaschinen)
- Genaue Überprüfung und Analyse sämtlicher Schweißnähte nach der Bearbeitung



PRÄZISIONSSCHLEIFEN

- Neueste Spezialschleifmaschinen
- Jahrelange Erfahrung und ein Team hoch qualifizierter Mitarbeiter
- Automatisches Überschleifen der Bandmesser

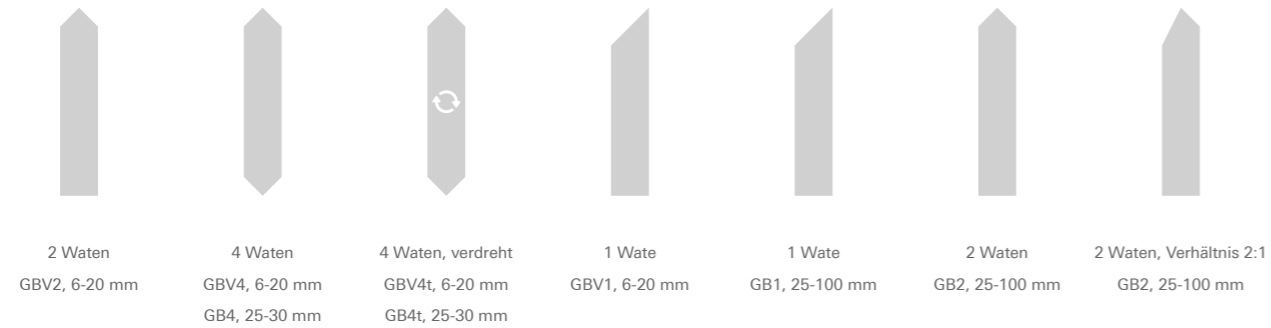


QUALITÄTSKONTROLLE

- Permanente Qualitätskontrolle während der einzelnen Produktionsphasen und lückenlose Ausgangsprüfung über ein modernes Kamerasystem
- Tests der Oberflächenbeschaffenheit, Materialhärte tests, Ultraschalltests, Tests der Toleranzen, der Laufruhe und Laufeigenschaften der Bandmesser etc.

GLATTE BANDMESSER

Anschliffformen



GB1 + GBV1 Glatte Bandmesser 1 Wate



GBV1 6 - 20 x 0,45 mm	1 Wate
GBV1 20 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 25 x 0,45 mm	1 Wate
GB1 30 x 0,45 mm	1 Wate
GB1 30 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 40 x 0,50 mm	1 Wate
GB1 40 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 50 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 60 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 60 x 1,00 mm	1 Wate
GB1 80 x 0,60 mm	1 Wate
GB1 80 x 1,00 mm	1 Wate
GB1 80 x 1,20 mm	1 Wate
GB1 85 x 1,00 mm	1 Wate
GB1 85 x 1,20 mm	1 Wate
GB1 90 x 1,00 mm	1 Wate
GB1 95 x 1,00 mm	1 Wate
GB1 95 x 1,20 mm	1 Wate
GB1 100 x 1,20 mm	1 Wate

GB2 + GBV2 Glatte Bandmesser 2 Waten

GBV2 6 - 20 x 0,45 mm	2 Waten
GBV2 20 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 25 x 0,45 mm	2 Waten
GB2 30 x 0,45 mm	2 Waten
GB2 30 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 40 x 0,50 mm	2 Waten
GB2 40 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 50 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 60 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 60 x 1,00 mm	2 Waten
GB2 80 x 0,60 mm	2 Waten
GB2 80 x 1,00 mm	2 Waten
GB2 80 x 1,20 mm	2 Waten
GB2 85 x 1,00 mm	2 Waten
GB2 85 x 1,20 mm	2 Waten
GB2 90 x 1,00 mm	2 Waten
GB2 95 x 1,00 mm	2 Waten
GB2 95 x 1,20 mm	2 Waten
GB2 100 x 1,20 mm	2 Waten

GB4 + GBV4 Glatte Bandmesser 4 Waten



GBV4 6 - 20 x 0,45 mm	4 Waten, nicht verdreht
GBV4 20 x 0,60 mm	4 Waten, nicht verdreht
GB4 25 x 0,45 mm	4 Waten, nicht verdreht
GB4 30 x 0,45 mm	4 Waten, nicht verdreht
GB4 30 x 0,60 mm	4 Waten, nicht verdreht

GB4t + GBV4t Glatte Bandmesser 4 Waten, verdreht



GBV4t 6 - 20 x 0,45 mm	4 Waten, verdreht
GBV4t 20 x 0,60 mm	4 Waten, verdreht
GB4t 25 x 0,45 mm	4 Waten, verdreht
GB4t 30 x 0,45 mm	4 Waten, verdreht

GB2-HQ Glatte Bandmesser 2 Waten



GB2-HQ 50 x 0,60 mm	2 Waten
GB2-HQ 60 x 0,60 mm	2 Waten
GB2-HQ 60 x 1,00 mm	2 Waten
GB2-HQ 80 x 0,60 mm	2 Waten
GB2-HQ 80 x 1,00 mm	2 Waten
GB2-HQ 85 x 1,00 mm	2 Waten

GLATTE KONTURENBANDMESSER

CBG Typ EC/FC
Glatte Konturenbandmesser



CBG	3-5 x 0,45 - 0,80 mm	2 Waten
-----	----------------------	---------



GEZAHNTE KONTURENBANDMESSER

CBT-12, Typ E 18/2, EC 18, FC 18
Gezahnte Konturenbandmesser mit 12 Zähnen



CBT-12, Typ E18/2, 3 x 0,45 mm	gezahnt
--------------------------------	---------



CBT-12, Typ EC 18, 3 x 0,60 mm	gezahnt
--------------------------------	---------



CBT-12, Typ FC 18, 3-5 x 0,60 - 0,80 mm	gezahnt
---	---------

CBT-18, Typ P
Gezahnte Konturenbandmesser mit 18 Zähnen



CBT-18, Typ P, 3-5 x 0,45-0,80 mm	gezahnt
-----------------------------------	---------

CBT-24, Typ DC, DC-HQ, FDC
Gezahnte Konturenbandmesser mit 24 Zähnen



CBT-24, Typ DC-HQ, 3 x 0,60 mm*	gezahnt
CBT-24, Typ DC, 3 x 0,60 mm	gezahnt
CBT-24, Typ FDC, 3-5 x 0,60 - 0,80 mm	gezahnt

*nur in oszillierender Ausführung

GEZAHNTE UND GEHÄRTETE KONTURENBANDMESSER

CBT-12Pro oder CBT-24Pro

Gezahnte Konturenbandmesser mit 12 oder 24 Zähnen, ProCUT (zahnspitzengehärtet)



CBT-12Pro 3-5 x 0,45 - 0,80 mm

gezahnt



CBT-24Pro 3-5 x 0,45 - 0,80 mm

gezahnt



DIE HABEN SCHNEID — DAS WICHTIGSTE GUT
SIND UNSERE MITARBEITER.

GEZAHNTE BANDMESSER

TB1

Gezahnte Bandmesser, einseitig geschliffen



Nr. 10 10 Z"/; 15 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 12 17 Z"/; 6 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 13 25 Z"/; 6 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 14 25 Z"/; 10 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 30 10 Z"/; 10 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 31 10 Z"/; 20 x 0,60 mm Dachzahn



Nr. 34 10 Z"/; 20 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 40 14 Z"/; 20 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 41 10 Z"/; 30 x 0,45 mm Dachzahn



Nr. 52 14 Z"/; 15 x 0,45 mm Dachzahn

TB1

Gezahnte Bandmesser, einseitig geschliffen



Nr. 15 FT 10 x 3; 20 x 0,50 mm Wellenzahn



Nr. 16 FT 7 x 1,5; 20 x 0,45 mm Wellenzahn



Nr. 17 20 x 0,45 mm Wellenschliff / konkav



Nr. 19 20 x 0,45 mm Wellenschliff / konvex



Nr. 20 FT 10 x 3; 40 x 0,50 mm Wellenzahn



Nr. 22 30 x 0,45 mm Wellenschliff / konvex



Nr. 36 FT 10 x 3; 50 x 0,50 mm Wellenzahn



Nr. 49 15 x 0,45 mm Wellenschliff / konkav



K18 12 Z"/; 6-20 x 0,45 mm
12 Z"/; 8 x 0,60 mm Konturezahn

GEZAHNTE BANDMESSER

TB2 + TB2t

Gezahnte Bandmesser, beidseitig geschliffen



Nr. 11 | 10 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 28 | 10 Z"/; 10 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 29 | 18 Z"/; 10 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 32 | 18 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 42 | 14 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 44 | 10 Z"/; 15 x 0,45 mm C100S | Doppeldachzahn



Nr. 45 | 10 Z"/; 20 x 0,45 mm C100S | Doppeldachzahn



Nr. 46 | 24 Z"/; 20 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 47 | 24 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppeldachzahn



Nr. 18 | 15 x 0,45 mm | Wellenschliff / konkav

TB2 + TB2t

Gezahnte Bandmesser, beidseitig geschliffen



Nr. 37 | 10 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppelschrägzahn



Nr. 43 | 14 Z"/; 15 x 0,45 mm | Doppelschrägzahn



K18 | 12 Z"/; 6-20 x 0,45 mm oder 8 x 0,60 mm | Konturenzahn

TB1-Pro

Gezahnte Bandmesser, einseitig gezahnt, ProCUT (zahnspitzengehärtet)



Nr. 10	10 Z"/; 15 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 12	17 Z"/; 6 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 13	25 Z"/; 6 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 14	25 Z"/; 10 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 30	10 Z"/; 10 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 31	10 Z"/; 20 x 0,60 mm	Dachzahn
Nr. 34	10 Z"/; 20 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 40	14 Z"/; 20 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 41	10 Z"/; 30 x 0,45 mm	Dachzahn
Nr. 52	14 Z"/; 15 x 0,45 mm	Dachzahn
K18	12 Z"/; 6-20 x 0,45 mm oder 8 x 0,60 mm	Konturenzahn

TB2-Pro + TB2t-Pro

Gezahnte Bandmesser, beidseitig gezahnt, ProCUT (zahnspitzengehärtet)



Nr. 11	10 Z"/; 15 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 28	10 Z"/; 10 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 29	18 Z"/; 10 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 32	18 Z"/; 10 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 42	14 Z"/; 15 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 44	10 Z"/; 15 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 45	10 Z"/; 20 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 46	24 Z"/; 20 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
Nr. 47	24 Z"/; 15 x 0,45 mm	Doppeldachzahn
K18	12 Z"/; 6-20 x 0,45 mm oder 8 x 0,60 mm	Konturenzahn

BANDSÄGEN EINSEITIG GEZAHNT

BS1

Bandsägen einseitig gezahnt



Nr. 1 7 Z"/; 30 x 0,70 mm Dachzahn / geschränkt



Nr. 2 6 Z"/; 25 x 0,45 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 3 8 Z"/; 20 x 0,45 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 4 8 Z"/; 15 x 0,45 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 5 8 Z"/; 20 x 0,45 mm Dachzahn / geschränkt



Nr. 6 14 Z"/; 16 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 7 8 Z"/; 13 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 8 8 Z"/; 8 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 9 25 Z"/; 8 x 0,60 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 23 4 Z"/; 13 x 0,50 mm Schrägzahn / geschränkt mit Räumzahn



Nr. 24 4 Z"/; 13 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt mit Räumzahn



Nr. 25 3 Z"/; 20 x 0,50 mm Schrägzahn / geschränkt mit Räumzahn



Nr. 26 3 Z"/; 20 x 0,80 mm Schrägzahn / geschränkt mit Räumzahn



Nr. 27 4 Z"/; 20 x 0,50 mm Schrägzahn / geschränkt mit Räumzahn



Nr. 35 3 Z"/; 16 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 38 14 Z"/; 10 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 39 18 Z"/; 8 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 48 4 Z"/; 16 x 0,65 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 50 14 Z"/; 16 x 0,50 mm Schrägzahn / geschränkt



Nr. 53 2/3 Z"/; 27 x 0,90 mm Schrägzahn / ungeschränkt, Hartmetallzahn

BS2

Bandsägen beidseitig gezahnt



Nr. 21 8 Z"/; 15 x 0,45 mm Doppelschrägzahn, geschränkt

SCHNEIDDRÄHTE

CW Schneiddrähte



Nr. 15 Ø 1,5-1,6 mm PU-Hartschaum, PE-Schaum, Polystyrol-Schaum



Nr. 206 Ø 1,0-1,1 mm PU-Weichschaum mit geringem Raumgewicht (25 kg/m³); wenig Staubanteil



Nr. 210 Ø 1,4-1,5 mm PU-Schäume



Nr. 210.2 Ø 1,7-1,8 mm PU-Schäume



Nr. 211 Ø 1,2-1,3 mm Standarddraht für PU-Schäume; wenig Staubanteil



Nr. 215 Ø 1,35-1,45 mm PU-Hartschaum und Verbundschaumstoff, EVA (Solarindustrie)



Nr. 315 Ø 1,6-1,7 mm Phenolschaum/aggressive Schäume



Nr. 415 Ø 1,55-1,65 mm PU-Hartschaum, Styropor, schwer schneidbare Schäume



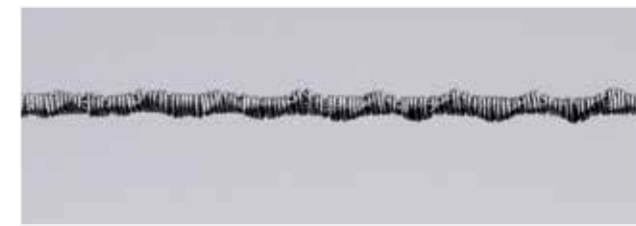
Nr. 505 Ø 1,5-1,6 mm Mineralwolle (Glas- und Steinwolle) mit hohem Raumgewicht



Nr. 515 Ø 1,5-1,6 mm Mineralwolle (Glas- und Steinwolle) mit hohem Raumgewicht



Nr. 522 Ø 1,4 mm Phenolschaum, Stein- und Mineralwolle



Nr. 523 Ø 1,7mm Phenolschaum, Stein- und Mineralwolle



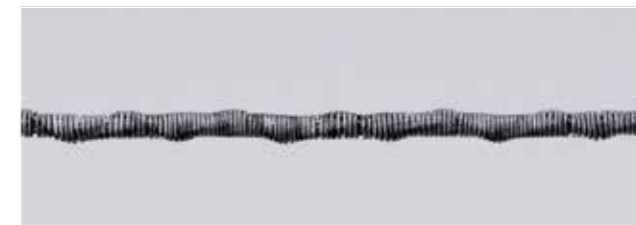
Nr. 601 Ø 1,4 mm PU-Schäume



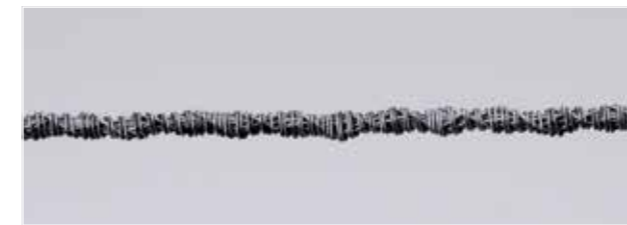
Nr. 602 Ø 1,3 mm Schaumglas



Nr. 611 Ø 1,4 mm PU-Schäume



Nr. 612 Ø 1,4-1,5 mm Schaumglas



Nr. 615 Ø 1,5-1,6 mm Mineralwolle (Glas- und Steinwolle) mit normalem Raumgewicht



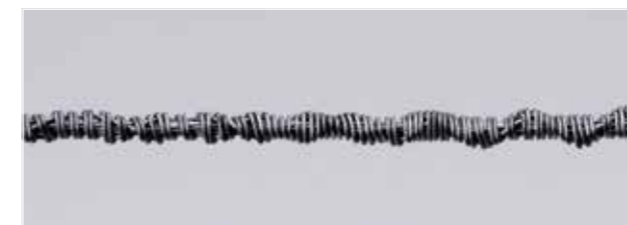
Nr. 621 Ø 1,5 mm PU-Hartschaum/Polystyrolschaum



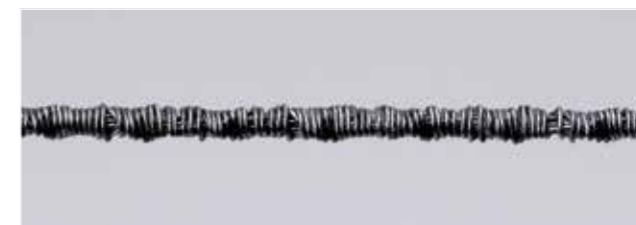
Nr. 621.2 Ø 1,5 mm PU-Hartschaum/Polystyrolschaum



Nr. 622 Ø 1,6 mm Phenolschaum, Stein- und Mineralwolle, PU-Hartschaum/Polystyrolschaum



Nr. 623 Ø 1,8 mm Phenolschaum, Stein- und Mineralwolle



Nr. 625 Ø 2,0 mm Phenolschaum, Stein- und Mineralwolle

PROCUT UND HQ LEBENSDAUER UND SCHÄRFE

FÜR ALLE MASCHINENTYPEN MIT GEZAHNTEN BZW. GLATTEN BANDMESSERN

PROCUT FÜR GEZAHNTE MESSER

Die gehärteten Zahnschneiden machen ProCUT zur Premiummarke unter den gezahnten Bandmessern und bereichern somit unsere hochwertige Standardproduktpalette. ProCUT ist optimal für die Verarbeitung spezieller Materialien auf z.B. Konturen- oder Vertikalschneidemaschinen einsetzbar.

Vorteile von ProCUT auf einen Blick:

- Erhöhung der Standzeiten um bis zu 40 % in Abhängigkeit von Material und Maschine
- Steigerung des Härtegrades der Zahnschneiden um bis zu 25%
- Höhere Prozesssicherheit, da das Messer länger scharf bleibt

- Steigerung ihrer Produktivität, da langfristig seltener Messer gewechselt werden müssen
- Schneiden von Spezialmaterialien möglich (z.B. Verbundschaum mit Raumgewicht von bis zu 200 kg, Melaminschaum, gepresster Filterschaum, Basotect® oder Schwamm mit Scheuervlies)
- Erhaltung der optimalen physikalischen Eigenschaften des Messers, wie z.B. Elastizität
- Ausschließlich die Zahnschneiden dieser Messer werden mit einer speziellen und bisher in diesem Bereich einzigartigen Technik gehärtet

HQ FÜR GLATTE MESSER

Die High Quality Bandmesser verdanken ihren Namen dem extrem niedrigen zulässigen Toleranzbereich von Messerrücken und Messerschneide und sorgen dadurch für höchste Schnittgenauigkeit. Optimal zur Verwendung z.B. in Spalt-, Schäl-, Profiler- und Horizontal-schneidemaschinen.

Vorteile von HQ - Messern auf einen Blick:

- Sehr niedrige Toleranzen des Messerrücken und der Messerschneide ermöglichen eine hohe Genauigkeit beim Schneiden

- Wesentlich höhere Standzeit der Messer durch den härteren Messer Stahl
- Steigerung ihrer Produktivität bedingt durch selteneren Messerwechsel
- Höhere Prozesssicherheit durch verbesserte Stahlqualität
- 10 % Zeiteinsparung beim Scharfschleifen des Messers durch einen präzisen Voranschleiff
- Nach Prüfung der Qualität und der Toleranzen wird ein entsprechendes Zertifikat ausgestellt, das unsere Kunden mit dem Bandmesser erhalten

	Hohe Qualität (HQ)	Standard Qualität (SQ)
Materialqualität	C100	C75
Härte in HRC	51-54	46-49
Materialoberfläche	Nachschleifbar	Nachschleifbar
Dimensionen	60 x 0,60 mm, 80 x 0,60 mm 80 x 1,00 mm, 85 x 1,00 mm	50 x 0,6 mm, 50 x 0,60 (1,00) mm 80 x 0,60 (1,00) mm, 85 x 1,00 mm
Schweißnaht Toleranz	0,02 mm	0,04 mm
Messerrücken Toleranz	0,10 mm (max.)	0,10 - 0,20 mm
Messerschneide Toleranz	0,1 mm (max.)	0,10 - 0,20 mm
Test Zertifikat	Ja	Nein
Schutz der Messerschneide	Ja	Nur auf Kundenwunsch
Anwendungsbereiche	Automobilindustrie z.B. Für die Dachhimmelproduktion	Standard Schaum

ABRUF AUFTRAG

SPAREN SIE ZEIT UND GELD

Wir möchten Ihnen mit unserem Jahresabrufvertrag ein Angebot machen, das echte Vorteile für Sie bereithält.

Schließen Sie einen Abrufvertrag ab, erfolgt die Lieferung der Schneidmedien nach Ihrem individuellen Bedarf: Die gewünschte Abrufmenge ist jederzeit versandbereit. Die von Ihnen bei Vertragsabschluss festgelegten Lieferzeiten können bei Bedarfsänderung neu angepasst werden. Ein Anruf genügt und wir liefern die Messer auch außerhalb der vereinbarten Lieferzeiten. Neben einem Preisvorteil für große Bestellmengen, erhalten Sie den Vorteil der geteilten Berechnung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Die rechtzeitige Auslieferung der Schneidmedien erfolgt automatisch
- Kurze Lieferzeiten bei Notfällen - keine Ausfälle Ihrer Produktion
- Preisvorteile durch Mengenrabatt
- Teilzahlungen: Pro Lieferung eine Rechnung
- Wenig Zeitaufwand für Ihre Lieferterminüberwachung
- Zeitersparnis im Einkauf
- Kostenreduzierung durch geringere Kapitalbindung im Lager
- Einzelverpackung auf Wunsch gegen Aufpreis möglich

Bei einer Bestellung von Bandmessern des gleichen Typs mit gleicher Länge, gewähren wir folgende Mengenrabatte:

ab 20 Stück
abzgl. 5% Nachlass

ab 30 Stück
abzgl. 10% Nachlass

ab 40 Stück
abzgl. 13% Nachlass

ab 50 Stück
abzgl. 15% Nachlass

Wir würden uns freuen, wenn Sie sich für einen Abrufauftrag entscheiden.





Albrecht Bäumer GmbH & Co. KG

Asdorfer Str. 96-106
57258 Freudenberg, Germany

Phone: +49 2734 289-0

Fax: +49 2734 289-289

Internet: www.baeumer.com

E-Mail: contact@baeumer.com

Baumer of America Inc.

425 Main Road
Towaco, NJ 07082, USA

Phone: +1 973 263 1569

Fax: +1 973 299 8587

Internet: www.baumerofamerica.com

E-Mail: info@baumerofamerica.com

Bäumer of Japan Inc.

German Industry Park 306
No. 1 - 18 - 2 Hakusan · Midoriku
226-0006 Yokohama, Japan

Phone: +81 459 3177 33

Fax: +81 459 3177 90

Internet: www.baeumer.co.jp

E-Mail: info@baeumer.co.jp

Bäumer of Shanghai

Machine Trading Co., Ltd.
Rm. 702, Bldg. 6
No. 1459 Xinzhen Road, Minhang
Shanghai, 201199, P.R. China

Phone: +86 21 22816421-8008

Fax: +86 21 22816421-8009

Internet: www.baeumer.asia

E-Mail: info@baeumer.asia